



Sistemas
de Limpieza C.I.P.

Gemina[®]

www.gemina.es

Sistemas de Limpieza C.I.P.

APLICACIONES

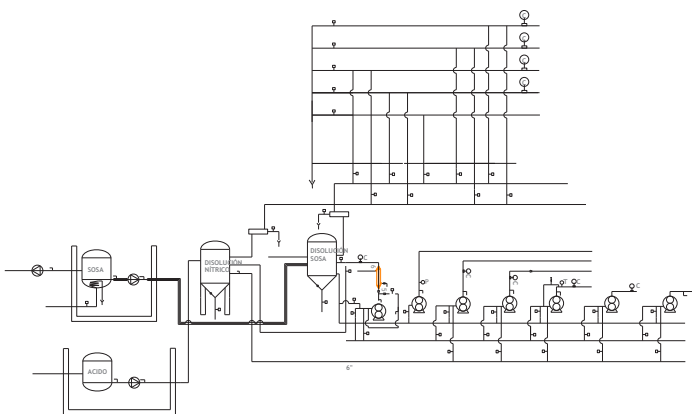
Los Sistemas de Limpieza C.I.P. (*Cleaning In Place*) se utilizan para ejecutar la limpieza química de las instalaciones alimentarias de forma totalmente automática.

PRINCIPIO DE TRABAJO

Los sistemas CIP constan de varios tanques que contienen las diversas soluciones de limpieza, normalmente soluciones alcalinas en base de Sosa, y ácido de neutralización, generalmente ácido Nítrico.

Estas soluciones son calentadas a las temperaturas de trabajo y enviadas secuencialmente a través de los circuitos de producto.

Las soluciones son preparadas de forma totalmente automática mediante la utilización de equipos de control de los diversos parámetros.



El sistema controla el perfecto funcionamiento del proceso, controlando las temperaturas y concentraciones en el retorno de soluciones, así como sus caudales.



VENTAJAS

- La limpieza se realiza de forma automática, con lo que se garantiza su perfecta ejecución.
- Las soluciones son recuperadas, filtradas y nuevamente utilizadas en la siguiente limpieza.
- Las cantidades de agua utilizada se reducen mediante la recuperación de los retornos.
- Los registros automáticos garantizan la trazabilidad del proceso.



OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Automatización mediante PLC.
Pantalla táctil HMI con diagramas de flujo y utilidades.
- Filtros rotativos en el retorno de 200 micras.
- Estaciones de reducción de presión de vapor integradas.
- Registro de curvas y parámetros.
- Construido en Acero Inoxidable AISI 316, en todas las partes en contacto con soluciones.
- Tanque nodriza de sosa calefactado.
- Inyección de desinfectante automática en el último aclarado.
- Control de caudales.
- Control de temperaturas de envío y retorno.
- Control de conductividades de preparación y retorno.
- Válvulas *mix-proof* en entrada y retorno a los sistemas.
- Limpieza de tanques de soluciones automática.
- Intercambiadores de calor tubulares en línea con salida.

CAPACIDADES

Fabricamos tanques homologados y estandarizados De 500, 10000, 15000 y 20000 litros de capacidad. Bajo demanda pueden fabricarse otras capacidades. Además podemos producir de una a veinte líneas simultaneas de limpieza.

TANQUES DE SOLUCIONES

- Solución alcalina: Sosa.
- Solución acida: Acido nítrico.
- Solución desinfectante
- Tanque de agua recuperada.
- Tanque de agua bruta.



MachinePoint®

Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES es el resultado de una fusión entre dos empresas MACHINEPOINT y GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES diseña, fabrica e integra líneas, equipos y procesos para la industria alimentaria, más en concreto para los procesadores de bebidas, la industria láctea y los procesadores de frutas y vegetales.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES pertenece al **GRUPO MACHINEPOINT**, un grupo internacional especializado en equipos industriales para las industrias plástica, embalaje y alimentación.

El grupo tiene sus oficinas centrales en España (Valladolid) y sedes comerciales en Turquía, México, Francia, India y Norte de África. El centro de ingeniería de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES está localizado también en España (Murcia), es aquí donde se encuentra nuestro equipo de fabricación y diseño de equipos y plantas, así como nuestro centro I+D+i.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. es una empresa líder en diseño y fabricación de sistemas que aportan soluciones innovadoras para la industria del sector alimentario. Más de 25 años de experiencia diseñando, fabricando, montando, automatizando y poniendo en marcha líneas y procesos.

Oficinas centrales - Europa

Parque Tecnológico de Boecillo
Edificio C.E.E.I. 2.01
E-47151 Valladolid - España
Tel: +34 983 549 900
Fax: +34 983 549 901
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Centro de Ingeniería - Europa

Polígono Industrial Los Romerales
Parcelas 3 y 4
30520 Jumilla - Murcia - España
Apartado de Correos 231
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

India

39, Rajdhani Bungalows,
Near Ramwadi, Isanpur Road
Ahmedabad - 382 443
India
GSM: 0091 997 997 5617
Tel/Fax: 0091 79 65492585
Email: india@machinepoint.com

North Africa

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra
Ben Arous
Tunisia
Tel: +216 98 31 14 90
Tel/Fax: +216 79 48 45 21
Email: africa@machinepoint.com

Turkey

Tel: +90 212 414 27 49
GSM: +90 554 577 2166
Email: turkey@machinepoint.com

France

Tel: +33 975 181 356
Email: france@machinepoint.com

Mexico

Tel: +52 442 348 6609
Email: mexico@machinepoint.com